

TEHNIČNI LIST 03.01.30-SVN

NOTRANJE ZIDNE BARVE



JUPOL STRONG

pralna notranja zidna barva

1. Opis, uporabnost

JUPOL STRONG je okolju prijazna, na osnovi visoke vsebnosti vodne disperzije specialnih polimernih veziv izdelana pralna notranja zidna barva. **Namenjena je dekorativni zaščiti sten in drugih obremenjenih površin v stanovanjskih in poslovnih zgradbah, šolah, vrtcih, bolnišnicah, domovih za ostarele, hotelih ter drugih objektih, kateri zahtevajo trpežnejši premaz in s tem manjšo občutljivost premaznega filma na pogoste stanovanjske madeže, temu primerno tudi lažje odstranjevanje le teh.** Primerne podlage so z izravnalnimi masami zglajene površine, papirnate in flis reliefne tapete, reliefne tapete iz steklenih vlaken, pa tudi mavčnokartonske in vlaknenocementne plošče, iverice, neometan beton, fini ometi vseh vrst, ipd. Možen je tudi nanos na stare dobro oprijete in na mokro drgnjenje odporne disperzijske premaze.

Je **enostavna za nanašanje, na voljo v določeni paleti pastelnih barvnih odtenkov.** Barvni film **matiranega izgleda, pralen**, z visoko **odpornostjo na mokro krtačno drgnjenje (katero premaz doseže po 28 dneh - SIST EN11998)**, tako da lahko sveže madeže s prebarvanih površin odbrišemo s krpo ali gobico namočeno v raztopino običajnih gospodinjstskih čistil. Premaz odlikuje **dobra odpornost proti obrabi (SIST EN13300)**. Zaradi svoje trpežnosti je potrebna previdnost pri zaščiti okolice, saj bi s površin, katere smo nehote zamazali, premaz težko odstranili.

Barvi za dekorativno zaščito zidnih in stropnih površin v prostorih, v katerih zaradi visoke relativne vlažnosti zraka obstaja velika verjetnost pojava kondenza, zaradi tega pa v kotih, za omarami in drugje velika verjetnost za intenziven razvoj različnih vrst zidnih plesni (kuhinje, kopalnice in drugi sanitarni prostori, pralnice, shrambe, ipd.), lahko dodamo 5 do 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA. Barva ima zaščito proti plesni premaznega filma skladno s **SIST EN15457**.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 2 in 5 l:

- bela (odtenek 1001)
- odtenki s končnico 4 in 5 iz barvne karte JUB (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih)

Močnejši kot je barvni ton, temu ustrezno pada tudi odpornost proti obrabi.

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		1,36	
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<1 zahteva EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)		suho na otip	2
		primerno za nadaljnjo obdelavo	4 – 6
lastnosti posušenega barvnega filma	razvrstitev po SIST EN 13300	odpornost na mokro drgnjenje	odporen, razred 1
		pokrivnost	razred 2 pri izdatnosti 8,0 m ² /l
		sijaj	mat
	paroprepustnost SIST EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<14800
		vrednost Sd (EN ISO 7783-2): (d = 100 μm) (m)	<0,70 razred II (srednja paroprepustnost)

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi lahko in hitro razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emalji. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno saniramo.

Pred prvim barvanjem je obvezen osnovni premaz. Priporočamo z vodo redčeno barvo JUPOL STRONG (JUPOL STRONG : voda = 1 : 1) ali pa redčeno AKRILNO EMULZIJO (AKRILNA EMULZIJA : voda = 1 : 1), za zahtevnejše in manj kvalitetne podlage (manj kvalitetne obloge iz mavčnokartonskih plošč, mavčni ometi, vlaknenocementne plošče, iverice in neometane betonske površine), pa z vodo razredčen JUKOL (JUKOL : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanese s pleskarskim ali zidarskim čopičem, lahko pa tudi s krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom, vlaken srednje dolžine možno je tudi brizganje. Z barvanjem lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 6 (JUPOL STRONG ali AKRIL EMULZIJA), oziroma 12 ur (JUKOL) po nanosu osnovnega premaza.

Pri obnovitvenih barvanjih z isto kvaliteto barve, osnovni premaz ni potreben.

Okvirna oziroma povprečna poraba osnovnega premaza (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):			
JUPOL STRONG : voda = 1 : 1	120 - 250 ml/m ²	(JUPOL STRONG	60 - 125 ml/m ²)
ali			
AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1	90 – 200 ml/m ²	(AKRIL EMULZIJA	45 – 100 ml/m ²)
ali			
JUKOL : voda = 1 : 1	90 – 200 ml/m ²	(JUKOL	45 – 100 ml/m ²)

5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo, če je potrebno, jo nato na konsistenco primerno tehniki in pogojem nanašanja razredčimo z vodo (največ do 10 %). Z redčenjem jakost barvnega tona pada, s tem pa tudi odpornost proti obrabi.

Barvo, ki jo potrebujemo za premazovanje vseh ploskev in jih barvamo v istem barvnem odtenku, v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh vedr. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene

barve, v posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija bele barve iste proizvodne šarže, ki je nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ barve med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

6. Nanašanje barve

Barvo nanašamo v dveh slojih v razmaku 4 – 6 ur ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %), s tekstilnim, oziroma krznenim pleskarskim valjčkom (optimalna dolžina dlak oziroma niti je 9 do 12 mm; uporabno je umetno ali naravno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester), s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih zidnih barv ali z brizganjem. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo.

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitve od enega do drugega skrajnega robu, v primeru nadstandardnih višin pa istočasno barvamo v več etažah z vodoravni spoji mokro na mokro. Za standarden pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos:

JUPOL STRONG 160 – 190 ml/m² (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)

7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo z vodo. Zaradi visoke mehanske odpornosti premaznega filma je potrebna previdnost pri potrebnih zaščitni okolice, saj se neželjeni zasušeni madeži barve težko čistijo.

Neporabljeno barvo (samo tisto, ki je nismo redčili!) v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabnih tekočih ostankov ne zlivamo v kanalizacijo, vodotoke ali v okolje in jih ne odstranujemo skupaj z gospodinjskimi odpadki. Zmešamo jih s cementom (lahko dodamo tudi otrdele maltne ostanke in odpadke, pesek, žagovino) in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04 ali pa oddamo na zbirališču za izredni odvoz odpadkov (.klasifikacijska številka odpadka 08 01 12 in 200128)

Očiščena embalaža se lahko reciklira (klasifikacijska številka embalažnega odpadka 15 01 02).

8. Varstvo pri delu

Varovanje dihal z zaščitno masko in zaščita oči z zaščitnimi očali ali ščitnikom za obraz je potrebno le pri nanašanju barve z brizganjem, sicer upoštevamo splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih oziroma slikopleskarskih delih. Uporaba posebnih osebnih zaščitnih sredstev in posebni ukrepi za varno delo pri nanosu barve s pleskarskim valjčkom ali s čopičem niso potrebni.

Če barva pride v stik z očmi, jih takoj izperemo z veliko količino vode.

9. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Sveže madeže (kava, vino, čaj, sok, gorčica, ketchup, sledi čevlji in ličila) odstranimo z mokro krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, nato površino speremo s čisto vodo. Madežev ni dovoljeno odstranjevati s krtačko, grobo stranjo čistilne gobice (kopreno) ali drugimi mehanskimi ali kemičnimi sredstvi, ki povzročajo poškodbe premaznega filma. Nanos čistil ne puščamo dlje časa na površini premaza.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osonečenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavljamo preko uvedenega sistema celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno tudi na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz barvne karte JUB. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zjamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-010/12-lev sre**, 18.05.2012 verzija 02



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E - 034
OHSAS 18001 H - 022

