

TEHNIČNI LIST 02.01.16-slo

IZRAVNALNE MASE

JUBOGLET

notranja izravnalna masa v prahu

1. Opis, uporabnost

JUBOGLET je mavčna zmes za izravnavo večjih zidnih ali stropnih površin in neravnin v debelini sloja do 8 mm. Lahko se uporablja tudi za polnjenje stikov med mavčnokartonskimi ploščami in za popravilo do 8 mm globokih raz, odrgnin in vdolbin na notranjih zidnih in stropnih površinah. Popravljene in izravnane površine so bele barve in jih lahko barvamo z vsemi vrstami disperzijskih zidnih barv, če jih pred tem še fino zgladimo z maso JUBOGLET, NIVELIN, JUBOLIN, JUBOLIN P25 ali JUBOLIN P50.

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 20 kg

3. Tehnični podatki

gostota (za vgradnjo pripravljena zmes) (kg/dm ³)		~1,60
debelina nanosa (mm)		do 8 mm
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (dni)	primerno za nadaljnjo obdelavo	~1dan (pri debelini 1mm, pri temperaturi zraka 20°C in relativni vlažnosti zraka 60%)
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<10
	vrednost S_d (m)	<0,01 (za d = 8 mm) razred I (visoka paroprepustnost)
oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 13279-2 (MPa)		>0,2 – porušitev do betona, popusti apnenocementni omet
oprijem na mavčnokartonske plošče EN 13279-2 (MPa)		>0,30

glavne sestavine: mavec, polimerno vezivo, kalcitno polnilo, celulozno gostilo

4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog, ostankov olj in druge umazanije. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase obvezno dezinficiramo. V stike mavčnokartonskih plošč pred vgradnjo JUBOGLETA nalepimo bandažno mrežico. Pred barvanjem izravnanih površin glajenih z JUBOGLETOM, oziroma drugimi izravnalnimi masami na bazi mavca, uporabimo osnovni premaz. Priporočamo z vodo razredčen JUKOL ali z vodo razredčeno AKRIL EMULZIJO.

Pred nanosom izravnalne mase je obvezen osnovni premaz. Priporočamo z vodo razredčeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), ki jo nanese s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo izravnalne mase lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) pričnemo 6 ur po nanosu osnovnega premaza.

Okvirna oziroma povprečna poraba:
 AKRIL EMULZIJA 90 - 100 g/m²

5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

JUBOGLET pripravimo tako, da suhi zmesi dodamo približno 37,5 - 40 % vode (~0,38 l/kg). Suho mešanico stresemo v odmerjeno količino vode ter ročno ali z električnim mešalom cca. 1 minuto mešamo (pod nizkimi obrati, da ne vnašamo preveč zraka), da dobimo homogeno pastozno maso brez grudic. Maso po 5 minutah, ko nabrekne, ponovno premešamo.

Odprti čas za vgradnjo pripravljene zmesi je ca. 80 minut.

6. Vgradnja izravnalne mase

Maso nanašamo z nerjavečo jekleno gladilko, na manjše ploskve tudi z nerjavečo jekleno pleskarsko lopatico. Za glajenje primerno stanje nanos doseže šele, ko izgubi nekoliko vode. Čas potreben za to je lahko od nekaj minut do ene ure, odvisno od mikroklimatskih razmer, od debeline nanosa in od vpojnosti podlage.

V normalnih pogojih (T = +20 °C, RH = 65 %) v enem do dveh dneh nanos otrdi do te mere, da ga lahko brusimo, za nadaljnjo obdelavo - fino glajenje, barvanje - pa je nanos primeren šele, ko je "suh", oziroma ko mu vlažnost pade pod 5 %. Za sušenje potreben čas je v normalnih pogojih (T = +20 °C, RH = 65 %) najmanj 1 dan za vsak mm debeline. Za fino glajenje lahko uporabimo kar JUBOGLET, uporabne pa so tudi izravnalne mase NIVELIN, JUBOLIN, JUBOLIN P-25 in JUBOLIN P-50. Pred vgradnjo slednjih priporočamo premazovanje površine nanosa JUBOGLETA z razredčenim JUKOLPRIMERJEM (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1) ali z razredčeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), s čimer jim zagotovimo boljšo in lažjo obdelovalnost.

Vgradnja izravnalne mase je možna le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +8 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80%.

Okvirna oziroma povprečna poraba (poraba je odvisna od debeline nanosa, ravnosti in hrapavosti podlage)
 JUBOGLET ~ 0,5 kg/m² - 1,4kg/m²

7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno praškasto zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabne ostanke in odpadke zmešamo z vodo in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

8. Varstvo pri delu

Upoštevajte splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih in slikopleskarskih delih, varovanje dihal z zaščitno masko in zaščita oči z zaščitnimi očali ali ščitnikom za obraz je potrebno le pri ročnem ali strojnem brušenju vgrajene mase.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let

Ustvarjamo barvito ugodje bivanja

Uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 037/12-mar**, 05.06.2012



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E - 034
OHSAS 18001 H - 022

